

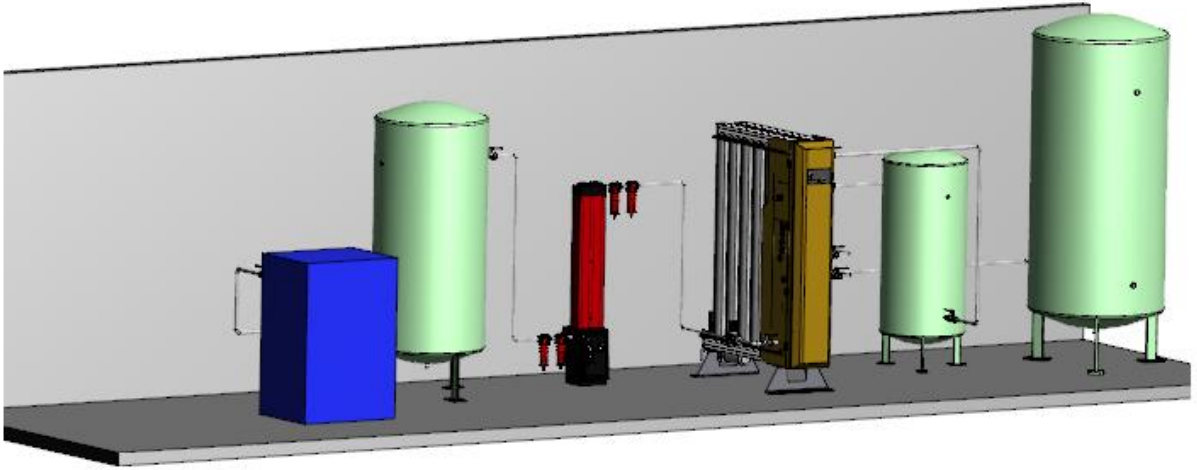
“Ekipman değil çözüm öneriyoruz” sloganı ile 2003 yılından beri hava/gazların sıkıştırılması ve şartlandırılması üzerine faaliyet gösteren DHE Endüstriyel; GARDNER DENVER&COMPAIR, PARKER(Domnick Hunter&Hiross&Zander) ve SAUER gibi dünya markalarını Türkiye sanayisinin kullanımına sunmaktadır.

Kadrosunun büyük çoğunluğunu mühendislerin oluşturduğu DHE Endüstriyel, endüstrinin hemen hemen tüm kollarına hitap edecek şekilde basınçlı hava kompresörleri, alüminyum basınçlı hava tesisatı, boosterlar, kurutucular, filtrasyon ve uygulamaya göre yerinde azot/oksijen/hidrojen üretimi ile bu alanda A’dan Z’ye komple çözümler sunabilmektedir.

Büyüyen iş hacmi ve artan talepler doğrultusunda Mart ayında taşınmış olduğu 1000 m² kapalı alana sahip yeni adresinde 25 kişilik kadrosu ile piyasada bulunan binlerce ekipmanına servis vermektedir.

DHE Endüstriyel 2 yıllık uzun bir çalışma sonucunda Alman yazılım devi ABAS ile tüm satış ve servis faaliyetlerini ERP (Kurumsal Kaynak Planlaması) altyapısına oturtmuştur. Bu sayede devreye alınan her ürünün servis ihtiyaçları ve takibi profesyonel olarak bu yazılım tarafından kontrol edilmekte ve müşterilerine eksiksiz servis hizmeti sağlanmaktadır.

Aynı şekilde proje bazlı süreçlerde ise SolidWorks ve AutoCad üzerinden müşterilerine profesyonel bir süpervizörlük hizmeti vermektedir.



Bu yıl itibariyle 20. yılını deviren PARKER&Legris’in de distribütörlüğünü alan DHE Endüstriyel kolay ve hızlı montaja sahip, kaçaqsız, korozyona uğramayan yeni nesil Alüminyum basınçlı hava/gaz tesisatlarını da sunmaya başlamıştır. Tesisat çapı seçimi, basınç kaybı hesaplama, kondens yönetimi, by-pass uygulamalarıyla projelendirme noktasında gücüne güç katmıştır.

Patentli ANTARES Hibrit Kurutucu Teknolojisi

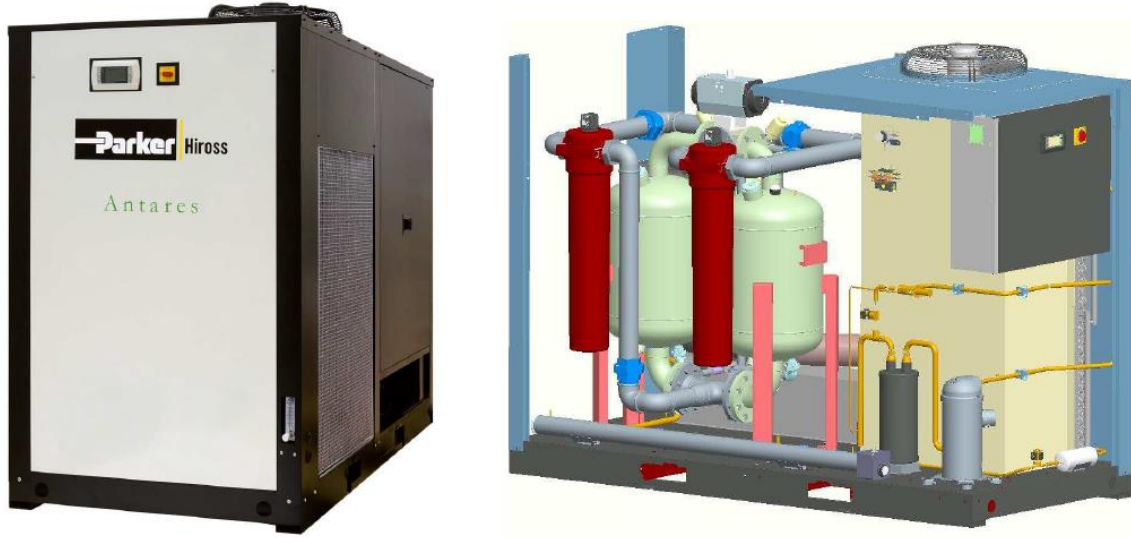
Pnömatik basınçlı hava günümüz endüstrisinin depolanabilirlik ve taşınabilirlik özelliklerinden ötürü vazgeçemediği en önemli enerji kaynaklarından biridir.

Bir kompresör ve basınçlı hava sistemi satın alınırken aslında ondan beklenen yegane kriter son noktadaki makinelere partikülsüz, kuru ve yağsız havanın gelmesidir. Kompresörler sıkıştırdıkları havayı ortamdaki emdiği ve sıkıştırırken bir miktar ısıttığı için, başlangıçtaki atmosferik bağıl nem finalde ulaştırdıkları basınç ve sıcaklığa göre belirli bir mutlak neme (%100) dönüşmektedir.

Bu sebeple kurutucu basınçlı hava sisteminin en kritik parçalarından birisidir.

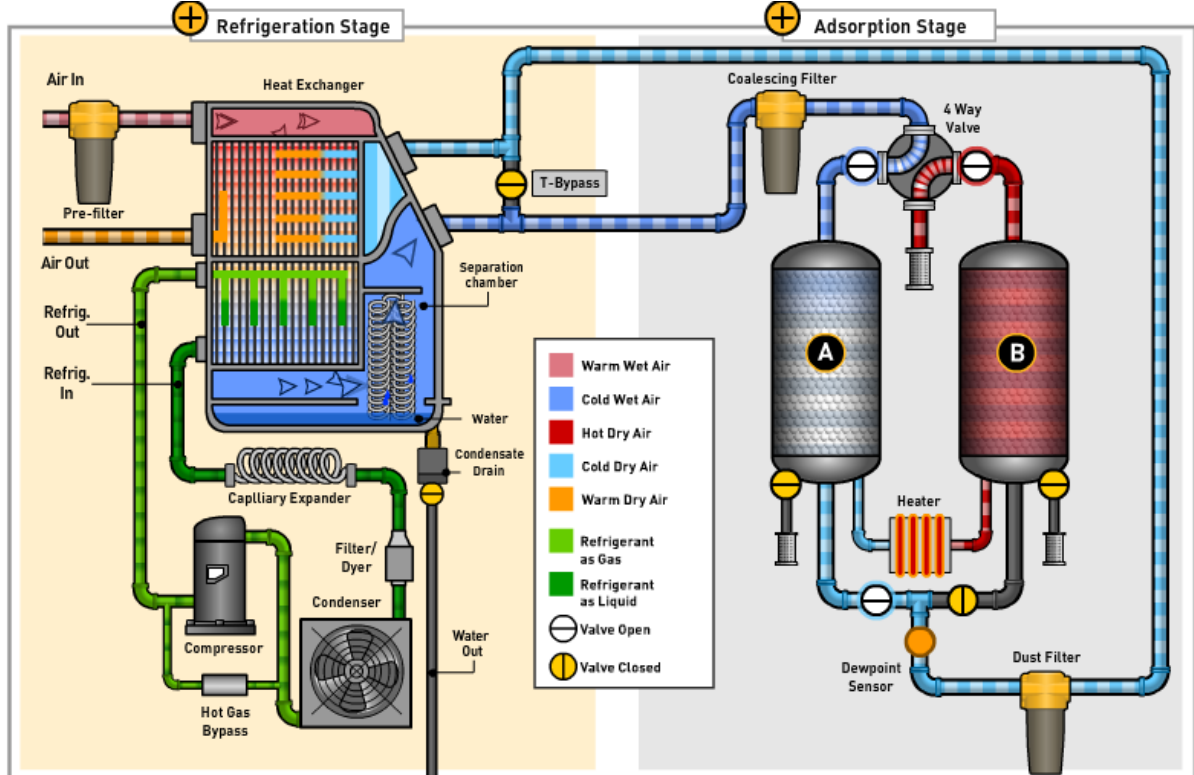
Kurutma ve filtrasyon konusunda en hatırı sayılı üç firmayı (Domnick Hunter & Hiross & Zander) satın alarak bünyesinde toplayan 100 yıllık Hidrolik/Pnömatik devi PARKER inovasyona verdiği önemi ve yatırımın karşılığını çok özel bir teknolojiyi geliştirerek elde etti.

Hiross (İtalya) ve Zander (Almanya) mühendislerinin ortaklaşa yapmış oldukları AR-GE çalışmaları sonucunda, aynı kanopi içerisinde hem gazlı (soğutucu) hem de desikant tip kurutucunun birlikte harmoni içerisinde çalışmasıyla, sınıfının en verimli ve sıra dışı dizaynına sahip ANTARES Hibrit kurutucusu ortaya çıkmıştır.



ANTARES'in temelini oluşturan ve özel kılan fenomen ise aslında çok basit. Gelen hava önce bir soğutucu kurutucudan geçerek 5 C°'ye kadar soğutuluyor ve su buharı yoğunlaştırılarak nemin %90'ına yakını sistemden uzaklaştırılıyor. Böylece kalan az miktardaki su buharı, geleneksel desikant kurutuculara göre çok daha az miktarda adsorbant içeren kolonlarda tutularak -70 C°'ye kadar çığlenme sağlanabiliyor. Islanan bu az miktardaki adsorbant malzemenin kurutulması için harici bir ısıtıcı kullanıldığından ANTARES'lerde purge miktarı %2-3'lere kadar düşürülmüştür.

Kompakt dizaynının en büyük avantajlarından birisi de 3 kademeli filtrasyonun kurutucuya entegre olması sebebiyle ekstra borulama işçiliği ve maliyeti getirmemesidir.



Yine aynı kanopi içerisinde yer alan bu iki kademe opsiyonel olarak satın alınabilen Bypass özelliği ile ikinci kademe iptal edilip +3 C° çığlenme elde edilebiliyor. Böylece Yaz ve Kış mevsimlerinde tasarruf amacıyla sağlanan çığlenme noktası kolayca değiştirilebiliyor.

Daha da güzeli -40 C° basınçlı çığlenme sıcaklığı'nı (Class 2) standartta sağlanırken, istenildiği anda ekran üzerinden çığlenme sıcaklığı -70 C°'ye ayarlanabiliyor. Özellikle ilaç sektöründe GMP ve FDA standartlarındaki farklılıklar ve aynı firmanın farklı standartları aynı anda uygulayabilme olanağı nedeniyle bir hayli ilgi gördüğü gibi yeni yatırımlarda tercih sebebi olmaktadır.

COMPAIR - ULTIMA Kompresör

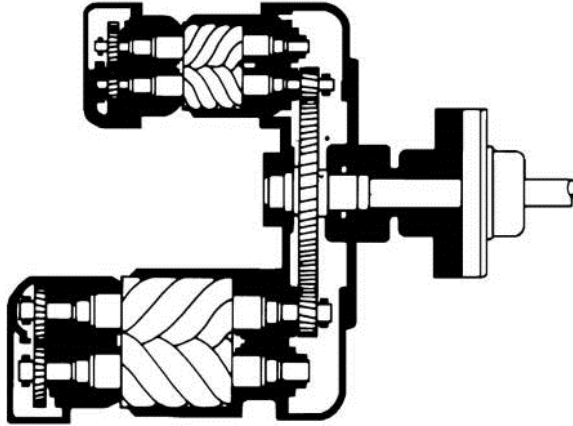
215 yılı aşkın tecrübesiyle COMPAIR endüstrinin taleplerini gözetererek geliştirmiş olduğu ULTIMA Yağsız Kompresörü Hannover Messe fuarında tanıttı.



İki kademeli kuru tip vidalı yağsız kompresörler 1970'lı yıllardan beri, birbirine benzer dizayn ve teknolojisi ile COMPAIR de dahil çeşitli firmalar tarafından üretilmekteydi. COMPAIR gelişen Oil Free pazarına yönelik yapmış olduğu 10 milyon €'luk yatırım ile üretim olanaklarını arttırdığı gibi son 5 yıllık süreçte ULTIMA'yı geliştirmek için 2 milyon €'luk bir kaynak ayırdı.

Neticede ortaya çıkan kompresör geleneksel 2 kademeli yağsız vidalı kompresörlere göre aşağıdaki gibi birçok avantaja sahip.

✓ Birinci ve ikinci kademe vidalarının performansını mekanik olarak sınırlayan **dişli kutusu** iptal edildiği ve her vida direkt akuple olarak yüksek verimli PM Motorlar ile tahrik edildiği için her iki vida da istenen basınç ve debide en verimli olduğu optimum noktada çalışabilmektedir. COMPAIR bu dizayn ile kompresör dünyasına **dijital şanzıman** kavramını kazandırmış ve hali hazırda sınıfının en verimlisi D Serisi iki kademeli kompresörlerine göre bile **% 15'**lere varan bir verimlilik farkı yaratmıştır.



1970'lerden beri kullanılan dişli dizaynı



2017: Ultima'nın Dijital Şanzıman Dizaynı

✓ Bu eşsiz dizayn ile **dişli kutusu** ve **emiş valfi** gibi ekipmanlar devre dışı bırakılmıştır ve bakım periyodu **8000 saate** uzatılmıştır. Tüm bunlara ilave yine COMPAIR'ın diğer modellerinde olduğu gibi tüm ünite **6 yıl Assure Warranty** garantisi ile donatılmıştır.

✓ Geleneksel iki kademeli kompresörlere göre **boşta harcanan enerji %45** azaltılmıştır. Öyle ki 160 kW'lık U160 modeli bu sürede sadece 8 kW harcamaktadır.

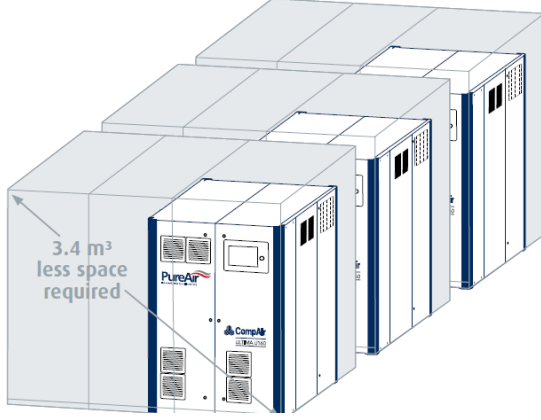
✓ Yenilenen kanopisiyle ses seviyesi **69 dB'e** kadar düşürülmüştür.

✓ ULTIMA'nın sahip olduğu su soğutma ünitesiyle verilen enerjinin **94%**'sini geri kazanılabiliyor ve tıpkı bir boyler gibi **90 C°'ye** varan sıcak su eldesi sağlanabiliyor.

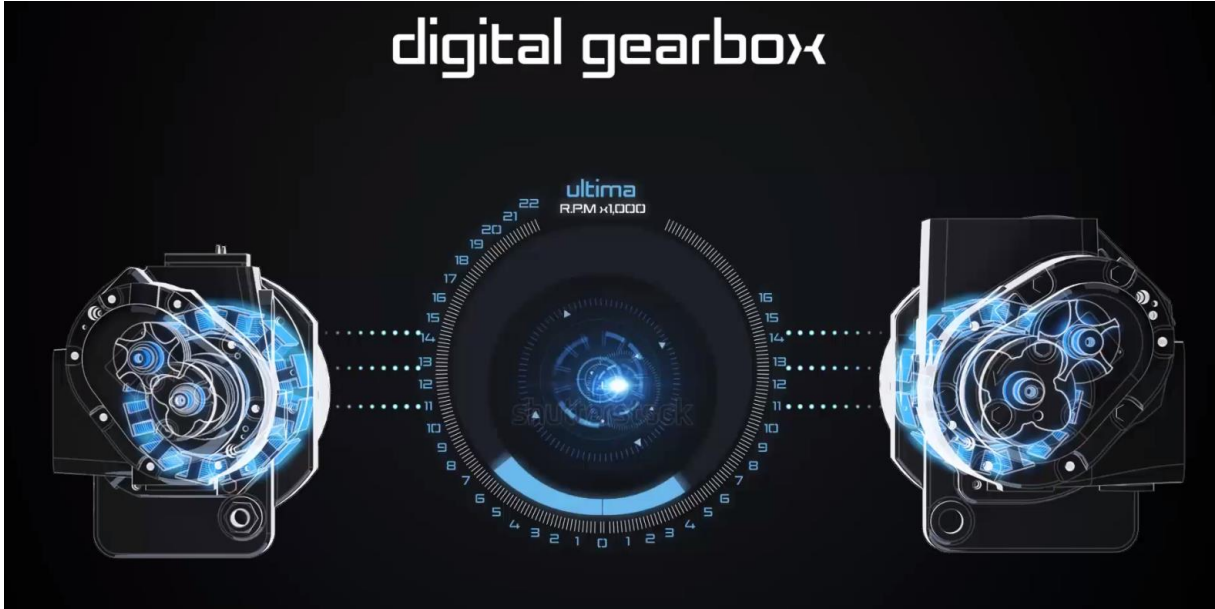
✓ Ortam sıcaklığının kompresör verimini kötü yönde etkilediğini fark eden COMPAIR, kanopi içerisindeki ısıyı yine eşsiz soğutma devresiyle geri kazandığı için ULTIMA kompresörler **ortama sıcak**

hava vermiyor ve kompresör odası her daim serin kalıyor. Daha da önemlisi havalandırma kanalı (ducting) masrafı tamamen ortadan kalkıyor ve kanopi içerisine toz girme ihtimali de sıfırlanıyor.

- ✓ Kompakt dizaynı sayesinde ULTIMA rakiplerine göre **%37** daha az yer kaplıyor.



Aslında şu ana kadar bahsedilen tüm avantajlar bir yana U75 ile U160 arasındaki herhangi bir ULTIMA kompresör modeli sadece yazılım güncellemesi ile 1 saatten kısa bir süre içerisinde üst modellere yükseltilebiliyor veya alt modellere düşürülebiliyor.



Yani orta ve uzun vadede büyüyen iş hacminde veya dönemsel kapasite düşüşlerinde müşteriler yeni bir kompresör

- Bütçeleden,
- Teslim süresi beklemeden,
- Sigorta yaptırmadan,
- İthalat ve gümrükleme yapmadan,
- Nakliye, forklift, vinç kullanmadan,
- Herhangi bir borulama, havalandırma, inşaat yatırımı yapmadan

alışkın olduğu makineyi yeni kapasitesinde kullanabiliyor. Lansmanı yeni yapılan ULTIMA bu yılın Ağustos ayı itibarıyla Dünya'da ve Türkiye'de satışa sunulmaya başlanıyor.

ULTIMA kompresörün sağlatacağı tasarrufu DHE Endüstriyel'in uzman kadrosuyla birlikte mevcut sisteminizi inceleyerek hesaplayabilirsiniz.